

## 21世纪的环境和社会责任

### 铅的回收 完好如新

铅在当今常用的所有材料中堪称回收率最高的材料之一。这得益于它的基本属性、良好的设计和使用方式，使含铅制品易于识别，在经济上易于回收利用。因此，全世界每年生产和使用的一多半的铅过去曾经用于其它产品。此外，因为铅是天然元素，回收铅的质量与开采的初级金属质量相同。

多年以来，铅已用于许多不同的应用领域，但是用法不断演变。一大显著特点是取消了油漆和汽油添加剂等分散的用途，同时可回收利用的用途增加。如今，约80%的铅用于铅酸电池，电池中的铅可全部回收。的确，大多数国家存在有效而广泛的基础设施用于收集和回收用过的铅酸电池。另外6%的铅用于建筑业的铅栅。还有一些其它小量的金属应用领域，如辐射屏蔽、电缆护套以及地震阻尼器等各种专业应用领域，也就是说约90%的铅用于可以回收的产品——几乎所有都已回收利用。

在能源消耗、碳排放、资源保护和成本等方面，铅的回收为行业乃至整个社会带来许多好处。就能源消耗而言，与从矿石中生产铅相比，回收铅制品制铅仅占用约三分之一的能源，从而节约能源，减少碳排放。除节约能源外，新炼金属需求的减少同时导致铅矿石需求的减少，因此可为未来子孙后代保护资源。回收铅制品和回收业还创造了大量的就业机会。这些因素，伴随着低廉的成本，意味着回收是含铅制品用户的绝佳选择，同时为可持续发展做出宝贵贡献。

